



COMUNE DI SANTA MARGHERITA LIGURE

UFFICIO TRIBUTI

PIAZZA MAZZINI 46 – 16038 SANTA MARGHERITA LIGURE

tel 0185/205475 – 205320 - 205429 – fax 0185/283611
www.comune.santa-margherita-ligure.ge.it
marchesi@comunessml.it

DICHIARAZIONE DI ISCRIZIONE TARI (art. 1 c. 639 e seguenti Legge 27 dicembre 2013, n. 147 - e s.m.i. – Tassa sui rifiuti)

Il Sottoscritto _____ tel. _____
nato il _____ a _____ residente a _____ (____)
CAP _____ in Via _____ Codice Fiscale _____
In qualità di proprietario usufruttuario locatario titolare di altro diritto sull'immobile
 erede del Sig. _____ deceduto il _____
 legale rappresentante della società/ente/istituzione: _____
sede legale _____ cod.fiscale/partita Iva _____

DICHIARA

di occupare i locali o aree sotto specificati:

| UBICAZIONE | DESTINAZIONE D'USO | DATI CATASTALI | | | MQ(*) | DECORRENZA |
|------------|-----------------------|----------------|-------|------|-------|------------|
| | | FG. | MAPP. | SUB. | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

- che i predetti beni in precedenza erano condotti da _____
- che i dati identificativi delle persone fisiche componenti il nucleo familiare o la convivenza sono i seguenti:

| COGNOME E NOME | LUOGO E DATA DI NASCITA | RELAZIONE DI PARENTELA |
|----------------|-------------------------|------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |

CHIEDE

pertanto l'iscrizione ai fini della "TARI" per l'anno di imposta _____

Il Sottoscritto si obbliga a comunicare tempestivamente, all'Ufficio Tributi del Comune, qualsiasi variazione che dovesse verificarsi.

Data _____

Firma _____

(*) **Indicare la superficie calpestabile, comunque non inferiore all'80% della superficie catastale.**

Secondo quanto stabilito dall'art. 45 del Regolamento Comunale Iuc, approvato con delibera di C.C. n. 34 del 23/07/2014: ***"I soggetti passivi del tributo devono presentare la dichiarazione entro 180 giorni dalla data di inizio occupazione, detenzione o possesso dei locali o delle aree. Tale dichiarazione, redatta su modello messo a disposizione dal Comune, o anche come autocertificazione indicante tutti gli elementi necessari alla determinazione del tributo, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verificano modifiche dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo: in tal caso è necessario presentare apposita denuncia di variazione.***

Non è necessario effettuare alcuna denuncia se non si sono verificate variazioni rispetto a quanto dichiarato ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti (Tarsu – Tares).

INFORMATIVA PRIVACY

Si informa, ai sensi del d.lgs. 196/03, che i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente per le finalità di liquidazione, accertamento e riscossione della tassa smaltimento rifiuti, con le modalità previste dalle leggi e dai regolamenti vigenti.

I dati in possesso del Comune possono essere forniti ad altri soggetti pubblici per lo svolgimento delle rispettive funzioni istituzionali, nei limiti stabiliti dalla legge e dai regolamenti.